

VIIYONG

版本号: SVEX-CBF201909

生效日期: 2019-09-21

广东微容电子科技有限公司
GUANGDONG VIIYONG ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

片式多层陶瓷电容器
产品规格书
Product Specification

地址: 罗定市双东街道创业二路 1 号微容科技园

ADD: Viiyong Hi-Tech Park, No.1 Chuangye 2nd Road, Shuangdong Sub-disitric, Luoding,
Guangdong, P. R. China

Postcode: 527200 TEL: 0766-3810639 FAX: 0766-3810639

备注: 产品规格书仅供设计选型参考用, 不作为交货依据。

1. 范围:

此规格书适用于下面列出的所有系列的片式多层陶瓷电容器 (英文缩写 MLCC):

1.1 应用特性: 通用

1.2 结构设计分类: 常规

产品尺寸规格: 0402、0603、0805、1206;

标称电容量范围: 1pF~1μF

额定电压范围: 6.3V~50V

1.3 介质特性组别: C0G/C0H(NP0)、X7R、X5R、Y5V;

2. 产品的命名规则:

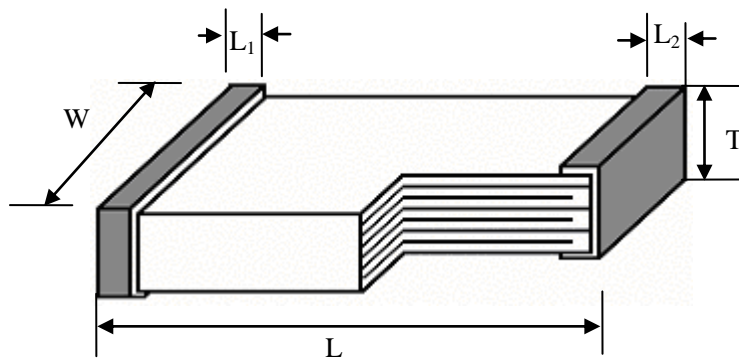
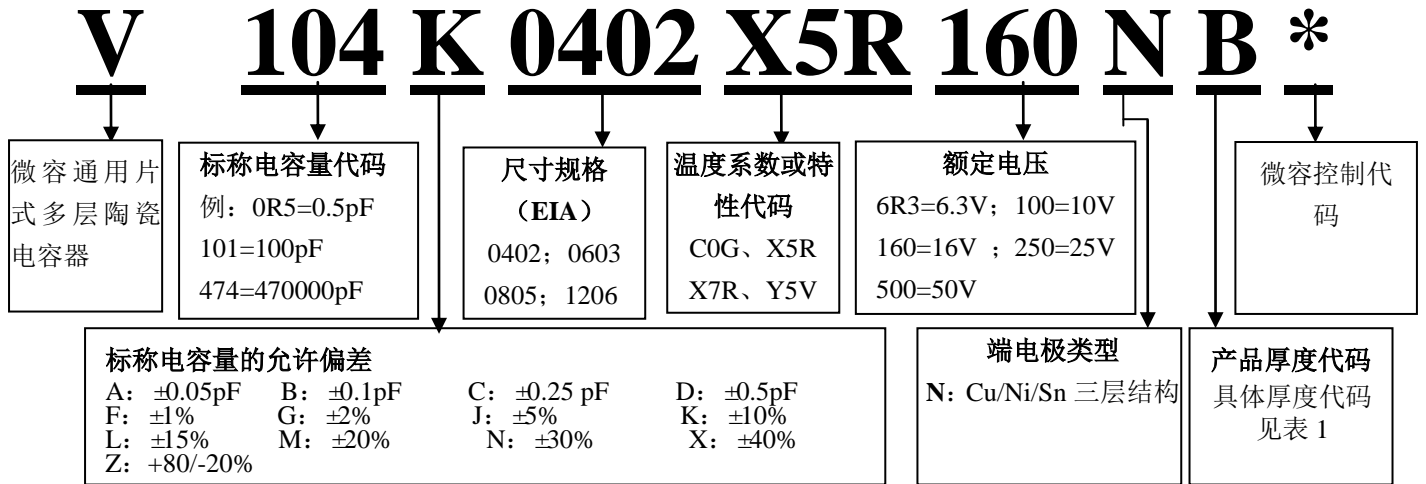


图 1 产品外形示意图
表 1 MLCC 的尺寸规格 (单位: mm)

尺寸规格	长度 (L)	宽度 (W)	端头宽度 (L ₁ , L ₂)	厚度 (T)	厚度代码
0402	1.00±0.05	0.50±0.05	0.10~0.35	0.50±0.05	B
	1.00 ^{+0.15} _{-0.05}	0.50 ^{+0.13} _{-0.05}	0.10~0.35	0.50 ^{+0.13} _{-0.05}	N
0603	1.60±0.10	0.80±0.10	0.15~0.60	0.80±0.10	D
0805	2.00±0.20	1.25±0.20	0.20~0.75	0.85 ^{+0.15} _{-0.35}	Y
	2.00 ^{+0.20} _{-0.30}	1.25 ^{+0.20} _{-0.30}	0.20~0.75	1.25 ^{+0.20} _{-0.30}	H
1206	3.20±0.20	1.60±0.20	0.25~0.75	0.85 ^{+0.15} _{-0.35}	Y
	3.20±0.20	1.60±0.20	0.25~0.75	1.15±0.20	O
	3.20±0.20	1.60±0.20	0.25~0.75	1.60±0.20	L

表 2 产品的介质特性组别

介质特性组别	工作温度范围	温度系数或温度特性
NP0	-55℃~+125℃	C0G: 0±30ppm/℃
		C0H: 0±60ppm/℃
X7R	-55℃~+125℃	±15%
X5R	-55℃~+85℃	±15%
Y5V	-30℃~+85℃	+22/-82%

表 3 容量范围与厚度代码对照表

尺寸规格	额定电压 /U _R	标称电容量范围				厚度代码
		C0G	X7R	X5R	Y5V	
0402	50V	1pF~1.0nF	100pF~56nF	100pF~22nF	100pF~22nF	B
		360pF~1.0nF	22nF~100nF	27nF~47nF	33nF~47nF	N
	25V	1pF~1.0nF	22nF~100nF	10nF~100nF	10nF~68nF	B
		470pF~1.0nF	100nF	82nF~100nF	100nF	N
	16V	—	56nF~100nF	47nF~100nF	47nF~150nF	B
		—	—	120nF~220nF	150nF~220nF	N
	10V	—	—	100nF	100nF	B
		—	—	120nF~220nF	150nF~220nF	N
6.3V	—	—	220nF	220nF	N	
0603	50V	1pF~2.2nF	220pF~100nF	220pF~100nF	220pF~220nF	D
	25V	2.7nF~3.9nF	100nF~390nF	100nF~220nF	100nF~220nF	D
	16V	—	100nF~390nF	220nF~470nF	220nF~470nF	D
	10V	—	—	—	—	—
	6.3V	—	—	—	—	—
0805	50V	10pF~4.7nF	220pF~100nF	220pF~100nF	220pF~100nF	Y
		1.0nF~5.6nF	100nF~820nF	100nF~820nF	100nF~680nF	H
	25V	1.0nF~10nF	—	—	—	Y
		—	220nF~820nF	220nF~820nF	220nF~680nF	H
	16V	—	1.0μF	1.0μF	1.0μF	H
	10V	—	—	—	—	—
6.3V	—	—	—	—	—	
1206	50V	—	100nF	—	100nF	Y
		—	100nF~1.0μF	—	100nF~1.0μF	L
	25V	—	—	—	—	—
	16V	—	1.0μF	—	1.0μF	O
	10V	—	—	—	—	—
6.3V	—	—	—	—	—	

注：1) X7R、X5R 组别采用 E12 系列，Y5V 组别采用 E6 系列，C0G 组别采用 E24 系列，10pF 以下规格允许使用整数标称值，如：1.0、2.0、3.0pF 等。

2) 对于同尺寸、材质、容量的产品，额定电压可以由高往低覆盖。

包装类型：

带式包装（标准载带圆盘包装），单盘最小包装数见表 4。

表 4 包装类型

产品尺寸规格	0402		0603	0805			1206	
	B/N	B/N	D	H	Y	L/O	Y	
产品厚度代码	7”	13”	7”	7”	7”	7”	7”	
圆盘尺寸	7”	13”	7”	7”	7”	7”	7”	
载带种类	纸带	纸带	纸带	塑带	纸带	塑带	纸带	
包装数(Kpcs)	10	50	4	2	4	2	4	

第一次包装： 每多盘物料装入包装盒。

第二次包装： 将第一次包装好的包装盒装入纸质包装箱，箱内剩余空隙部位用轻质辅材填满。

以上包装形式亦可根据用户需要包装。

3. 技术规格和试验方法:

3.1 外观:

3.1.1 要求: 瓷体和端电极无明显伤痕。

3.1.2 试验方法: 在 10 倍显微镜下目测。

3.2 尺寸规格:

3.2.1 要求: 产品的外形和尺寸应符合图 1 及表 1 的要求。

3.2.2 试验方法: 使用精度不低于 0.01 mm 的量具测量。

3.3 工作环境:

C0G/C0H(NP0)、X7R	温度: -55℃~+125℃; 相对湿度: ≤95% (25℃)	大气压: 86 KPa ~106KPa
X5R	温度: -55℃~+85℃; 相对湿度: ≤95% (25℃)	大气压: 86 KPa ~106KPa
Y5V	温度: -30℃~+85℃; 相对湿度: ≤95% (25℃)	大气压: 86 KPa ~106KPa

3.4 产品的电性能指标和试验条件:

表 5 电性能指标和试验条件

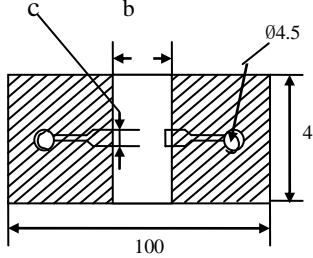
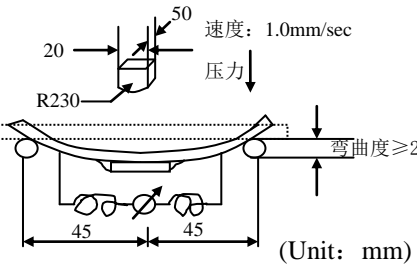
条款	项目	指标	试验条件							
1	电容量 (C)	符合标称电容量及其允许偏差范围	温度: 18~28℃; 相对湿度: ≤RH 80%; 测试频率: C0G/C0H(NP0): C≤1000pF, f=1MHz±10%; C>1000pF, f=1KHz±10% X7R、X5R、Y5V: C≤100pF, f=1MHz±10%; C>100pF, f=1KHz±10% 测试电压: C≤100pF 1.0±0.2Vrms; 100pF<C≤1μF 1.0±0.2Vrms							
2	损耗角正切值 (tgδ)	C0G/C0H(NP0): C≥30pF, tgδ≤10×10 ⁻⁴ ; C<30pF, tgδ≤1.0×(90/C+7)×10 ⁻⁴								
		<table border="0"> <tr> <td>X7R:</td> <td>X5R:</td> </tr> <tr> <td>U_R=50V tgδ≤350×10⁻⁴</td> <td>U_R=50V/25V tgδ≤750×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td>U_R=25V tgδ≤480×10⁻⁴</td> <td>U_R=16V tgδ≤800×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td>U_R≤16V tgδ≤500×10⁻⁴</td> <td>U_R=10V tgδ≤900×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td></td> <td>U_R=6.3V tgδ≤1000×10⁻⁴</td> </tr> </table>		X7R:	X5R:	U _R =50V tgδ≤350×10 ⁻⁴	U _R =50V/25V tgδ≤750×10 ⁻⁴	U _R =25V tgδ≤480×10 ⁻⁴	U _R =16V tgδ≤800×10 ⁻⁴	U _R ≤16V tgδ≤500×10 ⁻⁴
X7R:	X5R:									
U _R =50V tgδ≤350×10 ⁻⁴	U _R =50V/25V tgδ≤750×10 ⁻⁴									
U _R =25V tgδ≤480×10 ⁻⁴	U _R =16V tgδ≤800×10 ⁻⁴									
U _R ≤16V tgδ≤500×10 ⁻⁴	U _R =10V tgδ≤900×10 ⁻⁴									
	U _R =6.3V tgδ≤1000×10 ⁻⁴									
		Y5V: U _R ≥25V tgδ≤950×10 ⁻⁴ U _R =16V tgδ≤1300×10 ⁻⁴ U _R ≤10V tgδ≤1600×10 ⁻⁴								
3	绝缘电阻 (Ri)	C0G/C0H(NP0): C≤10nF 时, Ri≥10000MΩ; C>10nF 时, Ri×C≥500s	温度: 18~28℃; 相对湿度: ≤RH 80%; 施加额定电压 60±5 秒							
		<table border="0"> <tr> <td>X7R、X5R:</td> <td>Y5V:</td> </tr> <tr> <td>C≤25nF 时, Ri≥4000MΩ</td> <td>C≤25nF, Ri≥4000MΩ</td> </tr> <tr> <td>C>25nF 时, Ri×C≥100s</td> <td>C>25nF, Ri×C≥100s</td> </tr> </table>		X7R、X5R:	Y5V:	C≤25nF 时, Ri≥4000MΩ	C≤25nF, Ri≥4000MΩ	C>25nF 时, Ri×C≥100s	C>25nF, Ri×C≥100s	
X7R、X5R:	Y5V:									
C≤25nF 时, Ri≥4000MΩ	C≤25nF, Ri≥4000MΩ									
C>25nF 时, Ri×C≥100s	C>25nF, Ri×C≥100s									
4	耐电压 (TV)	无击穿或飞弧	C0G/C0H(NP0): 3×U _R X7R、X5R、Y5V: 2.5×U _R t=1 分钟 充、放电电流不超过 50mA							

注: 2 类陶瓷电容器 (X7R、X5R、Y5V) 电容量测试说明: 当测试电容器的初始电容量低于其允许偏差值时, 需对测试样品进行 150℃±10℃热处理 60±5 分钟, 然后在室温条件下放置 24±2 小时, 即去老化后再测试其电容量。

3.5 产品的技术要求和试验方法:

表 6 中“试验方法”, 未做具体说明时, 为依据 GB/T 21041/21042 IDT IEC60384-21/22 进行。

表 6 产品的技术要求和试验方法

条款	项目	技术要求	试验方法
1	电容量温度系数或温度特性	<p>C0G/C0H(NP0): $\alpha_c \leq \pm 30 \text{ppm}/^\circ\text{C}$ (125$^\circ\text{C}$); $-72 \leq \alpha_c \leq +30 \text{ppm}/^\circ\text{C}$ (-55$^\circ\text{C}$); (10pF 以下不测该项, 由介质材料特性保证)</p> <p>X7R、X5R: $\Delta C/C \leq \pm 15\%$</p> <p>Y5V: $-82\% \leq \Delta C/C \leq +22\%$</p>	<p>预先干燥: 16 ~ 24 小时 C0G/C0H(NP0), 在 25$^\circ\text{C}$、-55$^\circ\text{C}$、125$^\circ\text{C}$ 下测量电容量, 符合相应的温度系数 α_c; 或 150$^\circ\text{C}$、1 小时专门预处理后放置 24 小时 (X7R、X5R、Y5V), 分别 在 θ_1、25$^\circ\text{C}$、θ_2 下测量电容量, 符合 相应的电容量变化特性。 X5R: $\theta_1 = -55^\circ\text{C}$, $\theta_2 = 85^\circ\text{C}$ X7R: $\theta_1 = -55^\circ\text{C}$, $\theta_2 = 125^\circ\text{C}$ Y5V: $\theta_1 = -30^\circ\text{C}$, $\theta_2 = 85^\circ\text{C}$ 测试电压: 0402 X7R 27nF $\leq C \leq 100\text{nF}$: $0.5 \pm 0.1\text{Vrms}$ 其他: $1.0 \pm 0.2\text{Vrms}$</p>
2	耐焊接热	<p>外观: 无可见损伤, 端面镀层的熔蚀 (浸析) 应不超过有关棱边长度的 25%</p> <p>容量变化: C0G/C0H(NP0): $\Delta C/C \leq \pm 2.5\%$ 或 $\pm 0.25\text{pF}$, 取较大者; X7R、X5R: $\Delta C/C \leq \pm 7.5\%$; Y5V: $\Delta C/C \leq \pm 20\%$</p> <p>tgδ 和 Ri: 满足表 5 初始指标。</p>	<p>150$^\circ\text{C}$、1 小时专门预处理 (X7R、 X5R、Y5V) 后放置 24± 1 小时; 将测试电容在 110~150$^\circ\text{C}$ 预热 30~ 60 秒, 浸入 260$\pm 5^\circ\text{C}$ 的锡槽中 10± 1 秒, 浸入深度 10mm; 然后在室温放置 6~24 小时 [C0G/C0H(NP0)]或 24± 2 小时 (X7R、 X5R、Y5V) 后进行外观检查与电性 能测试。</p>
3	可焊性	上锡良好, 端头润湿率大于 75%	将测试电容浸入含松香的乙醇溶液 3-5 秒, 在 80~180 $^\circ\text{C}$ 预热 30~60 秒, 浸入 235 $\pm 5^\circ\text{C}$ 的熔融锡液 2.0 ± 0.2 秒, 浸入深度 10mm。
4	端电极的结合强度	<p>外观: 无可见损伤</p> <p>容量变化: C0G/C0H(NP0): $\Delta C/C \leq \pm 5\%$ 或 $\pm 0.5\text{pF}$, 取较大者; X7R、X5R: $\Delta C/C \leq \pm 12.5\%$; Y5V: $\Delta C/C \leq \pm 30\%$</p>	<p>样品安装在试验基板上 (图 a), 如图 b 施加垂直方向的力, 以 1mm/sec 的 速度弯曲 2mm, 停留 5± 1 秒, 并测 量电容量。</p>  <p>图 a</p>  <p>容量测试仪 图 b</p>

5	附着力	外观无可见损伤。	<p>将产品焊在试验板上，施加推力 5N (500g*f)，10±1 秒。</p>  <p>电容器 试验基板</p>															
6	振动	<p>外观无可见损伤。</p> <p>容量变化: C0G/C0H(NP0): $\Delta C/C \leq \pm 2.5\%$ 或 $\pm 0.25\text{pF}$，取较大者； X7R、X5R: $\Delta C/C \leq \pm 7.5\%$； Y5V: $\Delta C/C \leq \pm 20\%$</p> <p>tgδ 和 Ri: 满足表 5 初始指标。</p>	<p>根据 IEC 68-2-6 试验 Fc。 样品安装在试验基板上，振幅 1.5mm，频率范围 10~55Hz，简谐振动均匀变化，扫频周期 1 分钟，三个方向各持续 2 小时，总计 6 小时。</p>															
7	温度快速变化	<p>外观: 无可见损伤。</p> <p>容量变化: C0G/C0H(NP0): $\Delta C/C \leq \pm 2.5\%$ 或 $\pm 0.25\text{pF}$，取较大者； X7R、X5R: $\Delta C/C \leq \pm 15\%$； Y5V: $\Delta C/C \leq \pm 20\%$</p> <p>tgδ 和 Ri: 满足表 5 初始指标。</p>	<p>150℃、1 小时专门预处理 (X7R、X5R、Y5V) 后放置 24 小时； 将电容器固定在夹具上，电容器按照 1~4 的顺序共循环 10 次，</p> <table border="1" data-bbox="1034 853 1437 1010"> <thead> <tr> <th>步骤</th> <th>温度(°C)</th> <th>时间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>θ_A</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>25</td> <td>2~5 min.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>θ_B</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>25</td> <td>2~5 min.</td> </tr> </tbody> </table> <p>C0G/C0H(NP0)、X7R: $\theta_A = -55^\circ\text{C}$，$\theta_B = 125^\circ\text{C}$； X5R: $\theta_A = -55^\circ\text{C}$，$\theta_B = 85^\circ\text{C}$； Y5V: $\theta_A = -30^\circ\text{C}$，$\theta_B = 85^\circ\text{C}$ 然后在室温放置 6~24 小时 [C0G/C0H(NP0)]或 24±2 小时 (X7R、X5R、Y5V) 后进行外观检查与电性能测试。</p>	步骤	温度(°C)	时间	1	θ_A	30 min	2	25	2~5 min.	3	θ_B	30 min	4	25	2~5 min.
步骤	温度(°C)	时间																
1	θ_A	30 min																
2	25	2~5 min.																
3	θ_B	30 min																
4	25	2~5 min.																
8	稳态湿热	<p>外观: 无可见损伤。</p> <p>容量变化: C0G/C0H(NP0): $\Delta C/C \leq \pm 5\%$ 或 $\pm 0.5\text{pF}$，取较大者； X7R、X5R: $\Delta C/C \leq \pm 12.5\%$； Y5V: $\Delta C/C \leq \pm 30\%$</p> <p>损耗角正切 (tgδ): C0G/C0H(NP0): $\text{tg}\delta \leq 20 \times 10^{-4}$ ($C \geq 30\text{pF}$) 或 $\text{tg}\delta \leq 2 \times (90/C + 7) \times 10^{-4}$ ($C < 30\text{pF}$)； X7R: $\text{tg}\delta \leq 700 \times 10^{-4}$； X5R: $\text{tg}\delta \leq 1200 \times 10^{-4}$ Y5V: $U_R \geq 25\text{V}$ $\text{tg}\delta \leq 950 \times 10^{-4}$ $U_R = 16\text{V}$ $\text{tg}\delta \leq 1300 \times 10^{-4}$ $U_R < 16\text{V}$ $\text{tg}\delta \leq 1600 \times 10^{-4}$。</p> <p>绝缘电阻 (Ri): C0G/C0H(NP0): $R_i \geq 2500\text{M}\Omega$ 或 $R_i \times C \geq 50\text{s}$，取较小者； X7R、X5R、Y5V: $R_i \geq 1000\text{M}\Omega$ 或 $R_i \times C \geq 50\text{s}$ ($U_R \geq 25\text{V}$)，取较小者； $R_i \geq 1000\text{M}\Omega$ 或 $R_i \times C \geq 10\text{s}$ ($U_R \leq 16\text{V}$)，取较小者。</p>	<p>150℃、1 小时专门预处理 (X7R、X5R、Y5V) 后放置 24 小时； 测试温度: $60^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$； 相对湿度: RH 90~95%； 测试时间: 500 小时； 然后在室温放置 6~24 小时 [C0G/C0H(NP0)]或 24±2 小时 (X7R、X5R、Y5V) 后进行外观检查与电性能测试。</p>															

9	潮湿负荷	外观: 无可见损伤。	150℃、1 小时专门预处理 (X7R、X5R、X5S、Y5V); 然后在室温放置 24±2 小时后进行外观检查与电性能测试。 根据 JIS-C-5102 9.9 条进行试验。 X5R、X7R、Y5V 产品按 60±2℃、额定电压 1 小时进行预处理, 然后在室温放置 24±2 小时后进行外观检查与电性能测试。 测试温度: 60±2℃; 相对湿度: RH 90~95%; 测试电压: 1.0×U _R ; 测试时间: 500 小时; 充、放电电流不超过 50mA; 然后在室温放置 6~24 小时 [C0G/C0H(NP0)]或 24±2 小时 (X7R、X5R、Y5V) 后进行外观检查与电性能测试。 (100nF 及以上容量产品, 从试验箱取出后进行 150℃、1 小时专门预处理后室温放置 24±2 小时测试电性能)
		容量变化: C0G/C0H(NP0): ΔC/C≤±7.5% 或 ±0.75pF, 取较大者; X7R: ΔC/C≤±12.5%; X5R: ΔC/C≤±15%; Y5V: ΔC/C≤±30%	
		损耗角正切(tgδ): C0G/C0H(NP0): tgδ≤50×10 ⁻⁴ (C≥30pF) 或 tgδ≤5×(90/C+7)×10 ⁻⁴ (C<30pF); X7R: tgδ≤700×10 ⁻⁴ ; X5R: tgδ≤1200×10 ⁻⁴ Y5V: U _R ≥25V tgδ≤950×10 ⁻⁴ U _R =16V tgδ≤1300×10 ⁻⁴ U _R <16V tgδ≤1600×10 ⁻⁴ 。	
	绝缘电阻 (Ri): Ri≥500MΩ 或 Ri×C≥25s, 取较小者		
10	耐久性	外观: 无可见损伤	150℃、1 小时专门预处理 (X7R、X5R、Y5V) 后放置 24 小时; 测试温度: 125℃ [C0G/C0H(NP0)、X7R]或 85℃ (X5R、Y5V) 测试时间: 1000 小时 测试电压: 1.5×U _R 然后在室温放置 6~24 小时 [C0G/C0H(NP0)]或 24±2 小时 (X7R、X5R、Y5V) 后进行外观检查与电性能测试。 (100nF 及以上容量产品, 从试验箱取出后进行 150℃、1 小时专门预处理后室温放置 24±2 小时测试电性能)
		容量变化: C0G/C0H(NP0): ΔC/C≤±3%或 ±0.3pF, 取较大者; X7R, X5R: ΔC/C≤±15%; Y5V: ΔC/C≤±30%	
		损耗角正切(tgδ): C0G/C0H(NP0): tgδ≤20×10 ⁻⁴ (C≥30pF) 或 tgδ≤2×(90/C+7)×10 ⁻⁴ (C<30pF); X7R: tgδ≤700×10 ⁻⁴ ; X5R: tgδ≤1200×10 ⁻⁴ Y5V: U _R ≥25V tgδ≤950×10 ⁻⁴ U _R =16V tgδ≤1300×10 ⁻⁴ U _R <16V tgδ≤1600×10 ⁻⁴ 。	
	绝缘电阻 (Ri): C0G/C0H(NP0): Ri≥4000MΩ 或 Ri×C≥50s, 取较小者; X7R、X5R、Y5V: Ri≥1000MΩ 或 Ri×C≥50s (U _R ≥25V), 取较小者; Ri≥1000MΩ 或 Ri×C≥10s (U _R ≤16V), 取较小者。		

4. 包装、运输、贮存:

4.1 包装:

4.1.1 包装类型:

带式包装 (标准载带圆盘包装), 单盘最小包装数见表 4。

4.1.2 载带尺寸:

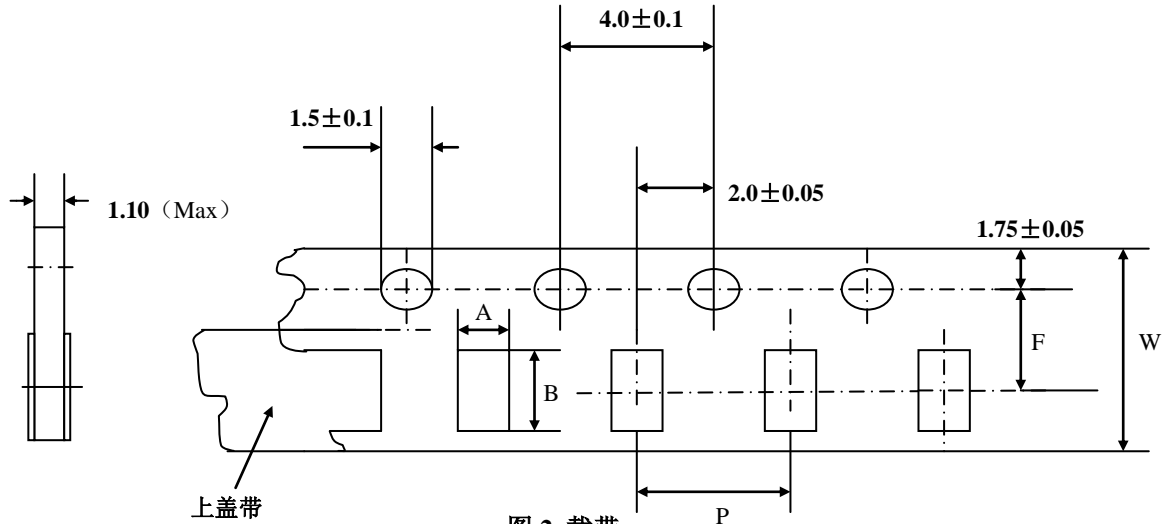


表 7 载带尺寸

标 记	产品尺寸代码			
	0402	0603	0805	1206
	尺寸 (单位: mm)			
A (方孔宽度)	0.70±0.10	1.00±0.20	1.60±0.20	2.00±0.20
B (方孔长度)	1.20±0.10	1.80±0.20	2.40±0.20	3.60±0.20
F (定位孔和方孔的中心距离)	3.50±0.05	3.50±0.05	3.50±0.05	3.50±0.05
P (方孔间距)	2.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10	4.00±0.10
W (载带宽度)	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20	8.00±0.20

4.1.3 圆盘尺寸:

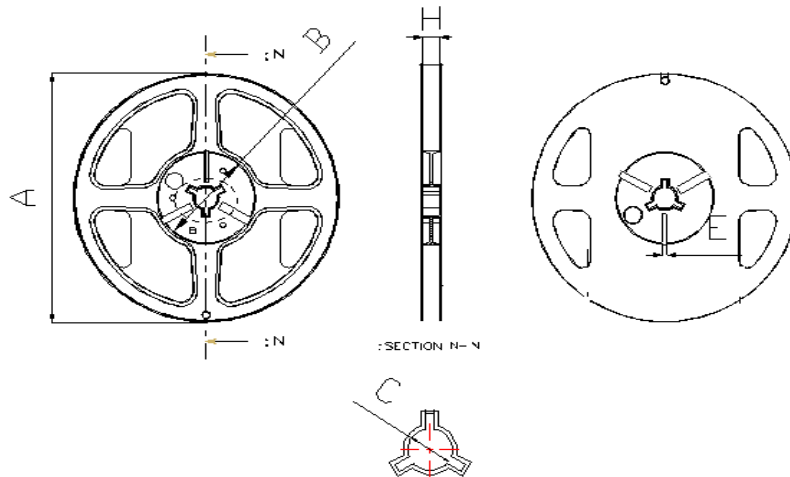
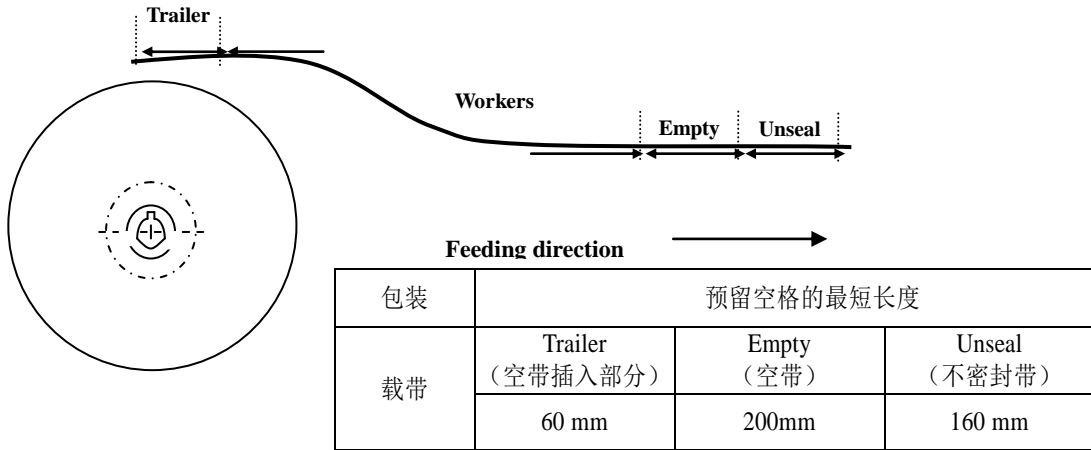


表 8 圆盘尺寸

圆盘尺寸	A/mm	B/mm	C/mm	E/mm	H/mm
7"	Φ178±2.0	Φ60±2.0	Φ13±1.0	4±1.0	9.5±1.0
13"	Φ330±2.0	Φ100±2.0	Φ13±1.0	3±1.0	10±1.0

4.1.4 载带规格:



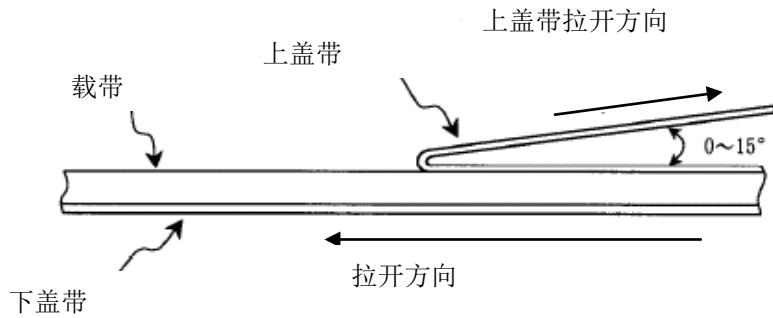
4.1.5 载带性能:

4.1.5.1 载带和上盖带的强度:

- a. 载带 载带在伸直状态下应该能经受 1.02kg 的压力。
- b. 上盖带 上盖带应该能经受 1.02kg 的压力。

4.1.5.2 上盖带剥离强度:

除非有特殊规定，上盖带以 300mm/min 的速度，0~15° 的角度（如下图）剥离载带时，剥离强度应该在 10.2~71.4 gf 之间。



4.2 运输:

包装的产品适应现代交通工具运输，但产品在运输过程中要防止雨淋和酸碱腐蚀，不得重力抛掷和猛力挤压。

4.3 贮存:

贮存周期: COG/COH(NP0)、X7R、X5R 及 Y5V 等材料类产品贮存周期为 12 个月，超过 12 个月需重新提交检验。

贮存条件: 温度: 小于 35℃
相对湿度: 小于 RH70%